



**il Mulino**

Il Rapporto 2017 ha beneficiato di un finanziamento di



Con il patrocinio di



La S.V. è invitata al convegno

**La finanza pubblica italiana  
fra correzione dei conti  
e riforme strutturali**

**Roma, Senato della Repubblica  
Sala di Santa Maria in Aquiro, Piazza Capranica 72  
13 settembre, ore 15**

Il convegno affronterà il tema dell'andamento dei conti pubblici in vista della manovra autunnale partendo dalle analisi contenute nel volume «**La finanza pubblica italiana: Rapporto 2017**» che raccoglie scritti di:

Giampaolo Arachi, Massimo Baldini, Valeria Bucci, Enza Caruso, Giorgia Casalone, Daniele Checchi, Carlo Cottarelli, Massimo D'Antoni, Paolo Di Caro, Fedele De Novellis, Cristina Giorgiantonio, Maria Teresa Monteduro, Attilio Pasetto, Zeno Rotondi, Alessandro Santoro, Alessia Savoldi, Carlo Scarpa, Sara Signorini, Stefano Toso

L'accesso alla sala è consentito previa registrazione ([info@mulino.it](mailto:info@mulino.it) / 051 256011) fino al raggiungimento della capienza massima

Agli uomini è richiesto di indossare la giacca e la cravatta

- 15.00** *Saluti introduttivi*  
**Giuseppe Scognamiglio** (Executive Vice President for Group Institutional & Regulatory Affairs, UniCredit)
- 15.05** *Riforme delle imposte e della spesa: valutazioni e proposte del Rapporto di finanza pubblica 2017*  
**Giampaolo Arachi** (Università del Salento) e **Massimo Baldini** (Università di Modena e Reggio Emilia)
- 15.30** *Flessibilità e regole: un primo bilancio della legislatura e prospettive future*  
**Fedele De Novellis** (REF Ricerche)  
Commento di **Paolo Guerrieri Galeotti** (Senatore della Repubblica)
- 16.10** *Buona scuola e Università*  
**Daniele Checchi** (Università di Milano)  
Commento di **Andrea Gavosto** (Fondazione Agnelli)
- 16.50** *Decentramento fiscale e autonomia regionale: verso un modello più equo e sostenibile?*  
**Maria Teresa Monteduro** (Ministero dell'Economia e delle Finanze)  
Commento di **Gianclaudio Bressa** (Sottosegretario alla Presidenza del Consiglio dei Ministri in materia di Affari regionali e Autonomie)
- 17.30** *Conclusioni*  
**Enrico Morando** (Viceministro dell'Economia e delle Finanze)